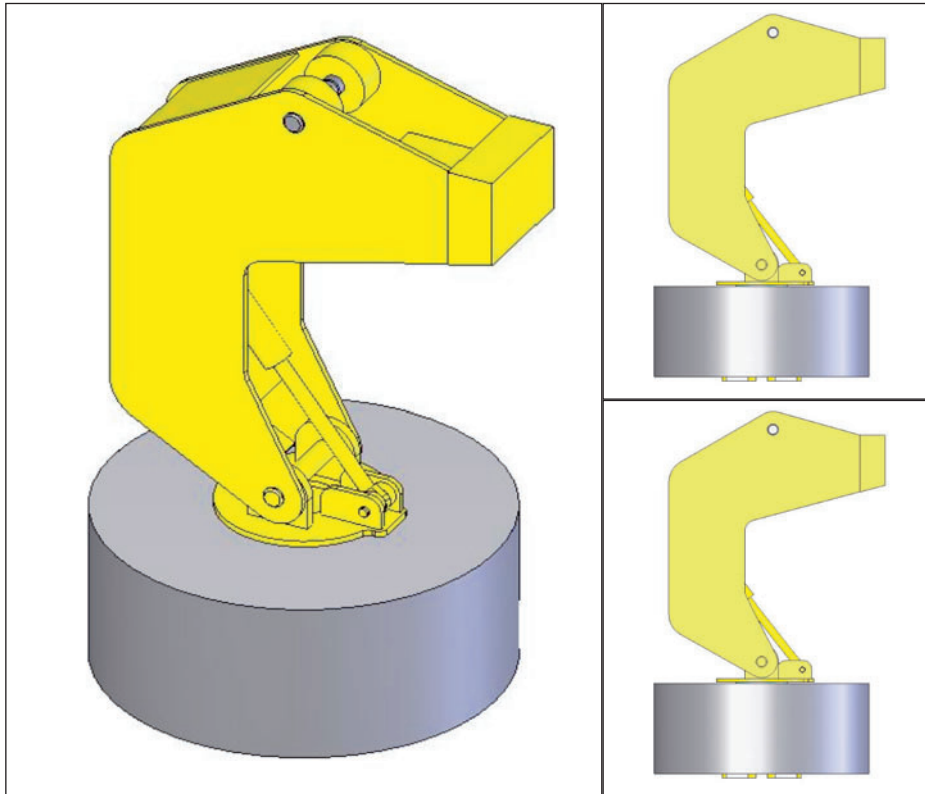


WIMO - ECHO

News aus dem Hause WIMO



Coilwendezange

Unsere neue Coilwendezange wurde für das schonende Greifen und Wenden von Spaltbandringen entwickelt. Sie kann in beiden Richtungen unter Last betrieben werden. Die Spaltbandringe müssen abgebunden sein und dürfen beim Anheben nicht teleskopieren.

Der Transport und das Wenden der Spaltbandringe erfolgt besonders schonend

- durch Formschluß (d.h. ohne Reibkraft)
- durch freihängendes Wenden (kein Kippen über die Kante)

Arbeitsablauf:

Die Coilwendezange wird mit dem Aufnahmedorn in das Spaltbandauge eingefahren. Der Aufnahmedorn ist etwas kleiner als der min. Innendurchmesser. Mit den motorisch angetriebenen Prätzen wird die Last untergriffen. Danach wird die Coilwendezange mit dem Kran angehoben. Durch den hydraulischen Antrieb wird das Spaltband gewendet, bis es senkrecht oder waagrecht ist. Die Zange richtet sich nach dem Schwerpunkt des Spaltbandes aus. Nach Ablage der Last schwenken die Prätzen zurück und die Zange kann ausgefahren werden.



Blechpaketwendeeinrichtung

Mit unserer neuen Blechpaketwendeeinrichtung können Blechpakete verschiedener Formate

- schonend um 180° gewendet werden
- ein- und ausgepackt werden
- geteilt werden (in zwei Pakete gleicher oder unterschiedlicher Höhe)

Das Wenden kann sowohl mit als auch ohne Paletten durchgeführt werden. Die Paletten sollten in etwa die gleiche Größe haben wie das zu wendende Paket.

Arbeitsablauf:

Die Blechpaketwendeeinrichtung kann mittels Kran oder Stapler beladen werden. Der Antrieb erfolgt hydraulisch. Die 3D-Zeichnung zeigt den Wendevorgang in fünf Schritten.

- Schritt 1:** Das Blechpaket wird auf Tisch 1 gestellt, Tisch 2 wird hochgeschwenkt.
- Schritt 2:** Nun wird auch Tisch 1 auf ca. 90° hochgeschwenkt.
- Schritt 3:** Tisch 2 wird hydraulisch an Tisch 1 und an das Blechpaket angefahren.
- Schritt 4:** Durch das Schwenken von Tisch 2 wird das Blechpaket übernommen und gewendet.
- Schritt 5:** Das gewendete Blechpaket kann von Tisch 2 entnommen werden.

